Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MSP - GLOBAL s.r.o.
objekt číslo 2286, Česká kalibrační služba
Dobrá 240, 739 51 Dobrá

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
1*	Odporové teploměry Pt100	0	°C	až	200	°C		0,32 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v blokové pícce	KBP 5	
		200	°C	až	400	°C		0,54 °C			
2*	Indikační teploměry a měřící řetězce teploty	0	°C	až	200	°C		0,32 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v blokové pícce a v horizontální peci	KBP 15	
		200	°C	až	400	°C		0,54 °C			
		400	°C	až	650	°C		2,1 °C			
		650	°C	až	1 100	°C		2,8 °C			
3*	Měřící řetězce - Simulace elektrického výstupního signálu:								Porovnání s etalonovým simulátorem el. veličin	KBP 4.1	
	- termoelektrických článků typu „K“	- 200	°C	až	1000	°C		0,6 °C			
		1000	°C	až	1100	°C		0,7 °C			
	- odporových snímačů	- 200	°C	až	200	°C		0,20 °C			
		200	°C	až	600	°C		0,34 °C			
		600	°C	až	850	°C		0,50 °C			
	- proudové smyčky	0	mA	až	4	mA		3 µA			
		4	mA	až	12	mA		6 µA			
		12	mA	až	25	mA		8 µA			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).