Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 459/2023 ze dne: 28. 8. 2023

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MSP - GLOBAL s.r.o.
objekt číslo 2286, Česká kalibrační služba
Dobrá 240, 739 51 Dobrá

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Posuvná měřidla dělení 0,01 mm a 0,02 mm, dělení 0,05 a 0,1 mm	0	mm	až 250	mm		30 µm	Porovnání s etalonovými koncovými měrkami a kroužky	KBP 7.2, KBP 7.1	
2	Třmenové mikrometry dělení 1 µm a 10 µm	0	mm	až 300	mm		3 µm	Porovnání s etalonovými koncovými měrkami	KBP 8	

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Český institut pro akreditaci, o.p.s. NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN -3-